

CERTIFICAT



CERTIFICADO



СЕРТИФИКАТ



認證證書



CERTIFICATE



ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2021
*Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2021*

Certificato No.: 523-786-2025 Rev.1
Certificate No.: 523-786-2025 Rev.1

Si certifica che
This is to certify that

FERRO BAC s.r.l.
Sede Legale & Operativa:
Via I. Bonomi, 160 I-47023 Pievesestina (C)

è conforme ai requisiti della norma
has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2021

per il seguente campo di applicazione:
for the following scope of approval:

Saldatura di carpenteria meccanica.
Mechanical carpentry welding.

Campo di validità / Validity range: Vedi Allegato / see Annex

Data emissione / Issue date: 30/06/2025

Data scadenza / Expiry date 12/07/2028

Auditor / Auditor: Ing. Enrico Albarelli

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:

Marcello Mazzotti

Livello di qualifica / Qualification Level: Basic

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



00077



Alberto Carelli
**Industry Service – Real Estate &
Infrastructure
Managing Director**

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale
The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PRIMA CERTIFICAZIONE :31/07/2014 (EMESSO DA ALTRO ODC)

FIRST CERTIFICATION: 31/07/2014 (ISSUED BY OTHER CB)

PSQW-01_M017_r10_del 28/02/2025



Allegato al certificato n° 523-786-2025 Rev.1

Allegato al certificato n° 523-786-2025 Rev.1

Annex to certificate Campo di validità / Scope of approval:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
121	3.1	≥ 5 FW	≥ 150	ml
121	3.1/ 18NiCrMo5	Da 18 a 43,2 FW	≥ 57,15	sl
121	3.1/ 18NiCrMo5	Da 6,25 a 15 FW	≥ 96,85	sl
121	1.2/ 18NiCrMo5	Da 9,6 a 13,2 FW	≥ 500,0	sl
121	1.2	Da 3 a 24 FW	≥ 500,0	ml
121	3.1	Da 3 a 24 FW	≥ 500,0	ml
121	2.2	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	bs
135	3.1/1.2	Da 6,25 a 25 BW	≥ 150,0	bs
135	1.2/1.1	Da 12,5 a 50 BW	≥ 150,0	ss mb
135	3.1	Da 15 a 60 BW	≥ 150,0	bs
135	3.1	≥ 5 FW	≥ 150,0	ml
135	1.2	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	ss nb
135	3.1	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	ss nb
135	3.1/1.2	≥ 5 FW	≥ 150,0	sl
135	3.1	≥ 5 FW	≥ 150,0	sl
135	1.2	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	ss mb – sl – s=3÷6,5
135	3.1	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	ss mb – sl – s=3÷6,5
135	3.1/1.2	≥ 5 FW	≥ 150,0	ml
135	2.2/1.2	Da 3 a 20 / Da 3 a 80 TBW	≥ 150,0	bs
135	2.2/1.2	Da 3 a 20 / Da 50 a 220 TBW	≥ 150,0	bs
135	3.2	≥ 5 FW	≥ 150,0	ml
135	3.2	Da 3 a 16 / ≥ 5 FW	≥ 150,0	sl
135	3.2	Da 15 a 60 BW	≥ 150,0	bs
135	3.2	Da 3 a 16 BW	≥ 150,0	ss nb
135	3.1	≥ 5 FW	≥ 150,0	ml
135	1.2/9.2	Da 12,5 a 50 / Da 50 a 356 BW	≥ 89,0	s = 12,5 ÷ 50 ss mb
138	3.1/1.2	≥ 5 FW	≥ 150,0	ml
138	3.1/ 18NiCrMo5	Da 6,25 a 15 FW	≥ 96,85	sl
138	3.1/ 18NiCrMo5	Da 18 a 43,2 FW	≥ 57,15	sl
136	1.2/9.2	Da 25 a 203 BW	≥ 103	ss mb
136	3.1/1.2	Da 3 a 24 BW	≥ 150,0	ss nb